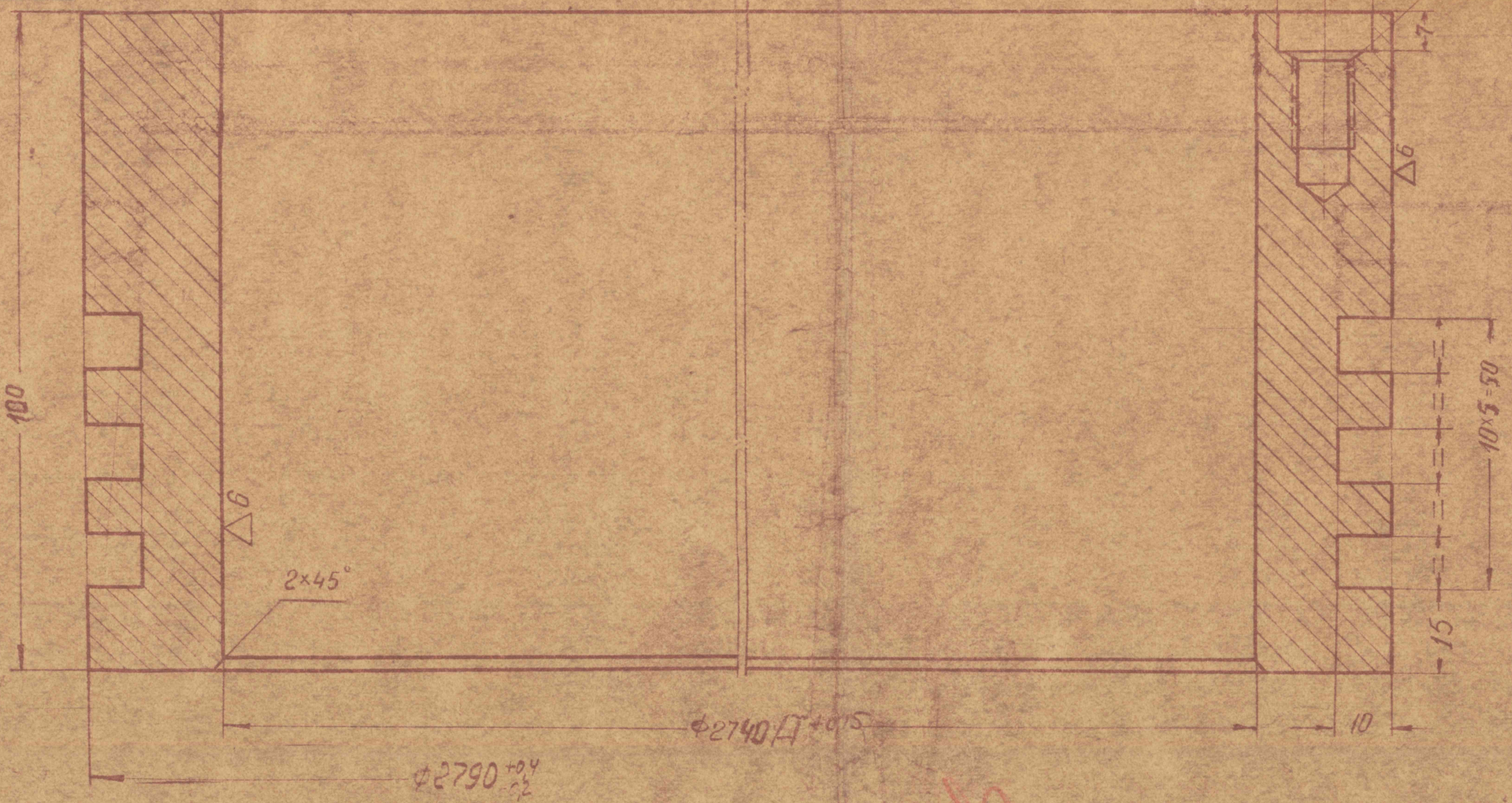
3-ГТ65511



▽4 остальное

1. Поверхность ф2790 -0,2 обеспечить в сборе с рабочим колесом черт. 1у-ГТ65509 1у-ГТ66312

2. Заготовку кольца разрешается сварить из частей V-образным швом l=0,2; вес наплавлен. металла 0,938кг электроды УОНИ-13/45 ГОСТ 10052-62

3. После сварки термообработать

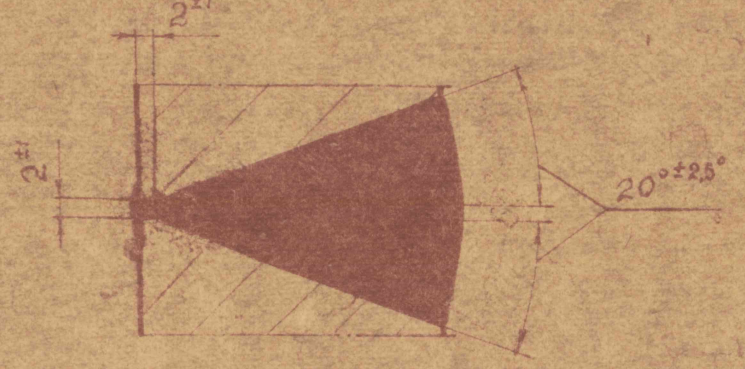
4. Сварные швы контролировать ч.з.в.

Заготовка



Развернутая длина – 8682

А-А



Вес чистый – 143кг

76

СТЧЕТНЫЙ

Согласовано ОГСВ
ОГТ

Изм.	Кол.	N докумен.	Подпись	Дата
Исполн.		Дубков		13.4.62
Провер.				
Рук. гр.		Мишев		
Технол.		Пузырков		
Нор. конт.		Кабинец		
Нач. бюро		Кононенко		

Кольцо нижнее 76

Сталь Х18Н9Т ЧМТУ 2780-51

3-ГТ65511		
Чертеж	Вес, кг	Масштаб
1-ГТ65645	360	1:1
Лист 1	Листов 1	
24-2-06	Отдел КБ	ОГКТ N1